



CORPORATE PROFILE

お客様の製品力を高める、オーダーメイドの対応



日本軸受加工株式会社  
NIHON JIKUKE KAKO Co., Ltd.



# ごあいさつ

日本軸受加工は軸受(ベアリング)を加工・製造する会社です。

1971年の創業以来、多くのお客様・協力企業様・従業員の皆様に支えて頂き、深く感謝を申し上げます。

当社の創業者は大手ベアリングメーカーに勤めておりましたが、日々お客様との打ち合わせから、お客様ごとの細かいベアリングに対する更なるニーズがある事を悟り、お客様の困りごとを解消したい一心で起業した会社でございます。

それから半世紀、お客様の輪は広がり、国内・海外のベアリングメーカー各社様及び販売店様・代理店様とベアリング業界に必要とされる会社であると、実感しております。

日々、大きく変化する社会環境の中、マーケットの声を真摯に受止め、お客様の製品力を高めるオーダーメイドの対応こそが我々に求められる重要な役割・使命と考えております。

少量多品種、コインサイズの小径ベアリングから外径1250mmの大径ベアリングまで、幅広い加工レンジに対応できる設備を保有し、基本技術を愚直に守り、先進技術を柔軟に取入れ、全社が一丸となって、お客様の欲しいをカタチにしていまいます。

代表取締役社長

伊藤 篤史



## 特殊環境で活躍

ステンレス材料、特殊材料  
セラミックスボール、表面処理技術



## 主な機械設備



第二工場



NVGH-12T



V100R



熱処理テンパー炉

設備名称	台数	型式	加工範囲 (最大)	
太陽工機	立型複合研削盤	1	NVGH-12T	~φ1200
		2	NVGH-6T	~φ600
		3	NVGH-3T	~φ300
TOYO	1	T-183C	~φ800	
太陽工機	立型研削盤	1	IGV-3N	~φ250
ミクロン精密	センタレス研削盤	1	MPC-600IV-15D	φ60 ~ φ165
OKAMOTO	円筒研削盤	1	OGM-530NC II	~φ300
オークマ	立型CNC旋盤	1	V100R	~φ1250
		1	GU-739	~φ500
TOYODA	円筒研削盤	3	GUP32-50	~φ150
出川製作所		2	OG-530 他	~φ200
TOYO	内径研削盤	1	T-135N	~φ650
		1	T-11J	~φ105
		1	T-11JBXE	~φ105
山田工機	1	YGI-20-MSA 他	~φ300	
東京精機	NCロータリー研削盤	1	TR-120	~φ1200
岡本工作機械		1	PRD6GXC	~φ600
アマダマシナリー		1	SSR-5	~φ500
サンセイ	ロータリー研削盤	3	SS-501 他	~φ500
市川製作所	立軸ロータリー研削盤	1	ICB-800	~φ600
SHOUN	内球研削盤	1	RV41	~φ540
出川製作所		2	IG-130	~φ270
テクノワシノ 他	汎用旋盤	5	LE-19K 他	
ヤマザキマザック	NC旋盤	1	QT-250EM	~φ200
		1	QT-15N-U	~φ160
		2	MEGA TURN500 他	~φ500
森精機	ボール盤	1	YD2-55	
KIRA		2	NSD-13R 他	
アマダワシノ	切断機	2	H-500E II 他	
静岡鐵工所	NCフライス盤 他	2	AN-SRN20i-F 他	

2023年12月現在

## 会社概要

名称	日本軸受加工株式会社
所在地	横浜市港北区新羽町964-22
資本金	1000万円
設立	1971年3月
役員	代表取締役会長 伊藤正憲 代表取締役社長 伊藤篤史 取締役常務 伊藤正博



# ベアリング追加工

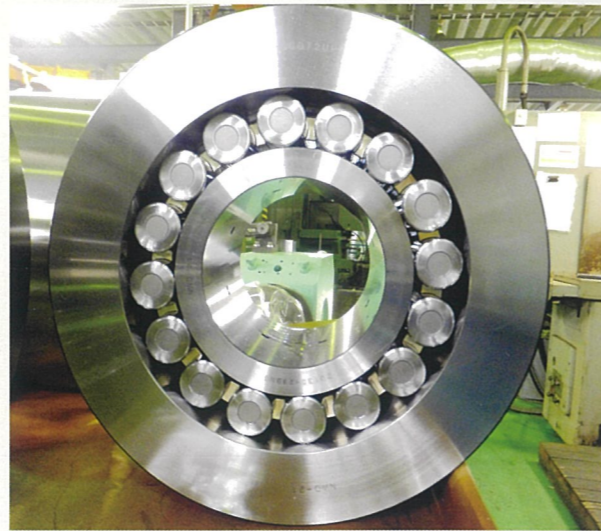
“追加工”技術を磨き半世紀  
質の高い製品を提供し続けています

“ベアリング追加工”とは、大手ベアリングメーカー様で完成されたベアリングをお客様の要望に従い追加工でカスタマイズする技術です。ベアリングは回転を支える部品のため、常に運動を強いられます。そのためベアリング追加工には、取り扱い知識と高硬度な加工母材に対する綿密なアプローチが求められます。

当社の加工品質を支えているのが、熟練加工技術者と、精度の高い加工と特殊加工に適した生産設備群です。この両輪が揃ってこそ、高い信頼を得る品質が実現できるのです。

当社は創業より長い間、質の高い製品をお客様に提供し続け、厚い信頼を得てまいりました。

“任せて安心”と“実績”のNJKにご期待ください。



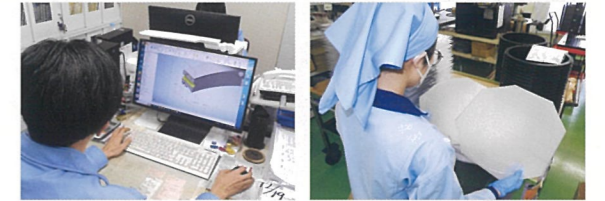
# オーダーメイド品

“お使いいただければ分かります”  
信頼の対応・製品力

当社は「宇宙開発」、「生化学分析医療」、「半導体製造装置」、「海底資源開発」、「製鋼設備」、「産業機械」、「各種試験機」など、様々な産業で実績があり、お客様の欲しいをカタチにオーダーメイドの対応をさせていただいております。また、少量多品種のご要望でも、低価格・短納期で対応させていただきます。

ベアリング外周にギアを一体化させて部品点数の削減やフランジ構造の取付で脱着を簡易に工数削減へと。

これからもお客様のアイデアをカタチにしていまいります。



## お客様の複雑・高度化するご要望に対して、先進の技術・充実した設備でお応えします。

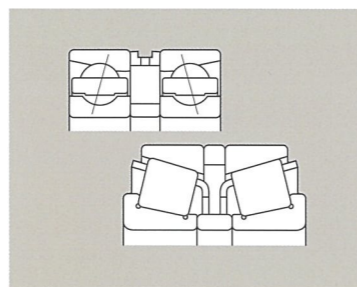
内径10mmから外径1250mmの加工サイズに対応。ベアリング追加工から製作対応までお客様の欲しいに挑戦いたします。

製品の詳細は右記よりご確認ください。

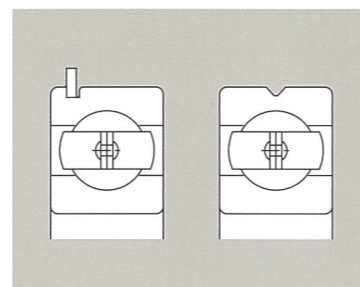


### 各種軸受の追加工

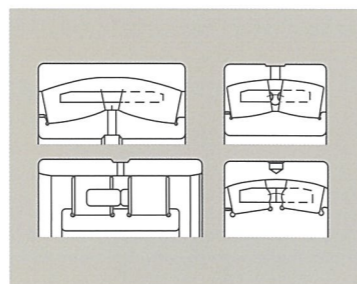
- 間座組合せ加工
- 特殊形状間座
- すきま手直し
- 油穴油みぞ加工
- NみぞVみぞ加工
- 深みぞ玉軸受の調心型改造
- 円筒ころNUP形への改造
- つば輪の製作
- 円筒ころ内輪・外輪新作対応
- サポートユニットの新作対応



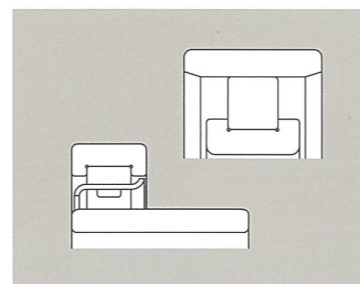
各種組合せ間座



NみぞVみぞ加工



油穴油みぞ加工



内外輪特殊対応

### 各種軸受の製作・改造対応

- ステンレス製薄型玉軸受の設計製作
- ギア付きフランジ付きベアリングの設計作成
- スラスト円筒ころ軸受
- スラストワッシャーの製作
- スラスト玉軸受の製作および改造
- ローラフォロアの製作および改造
- チェーンコンベア用軸受の製作
- 圧延機ロール組替車輪
- コンベア用車輪の製作
- 球面滑り軸受の製作
- ボールプッシュの製作
- 製鉄用ベアリングのリグラインド



外輪ギア一体型軸受



薄肉軽量軸受



球面滑り軸受



調心座付き深みぞ玉軸受



